

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 034

Automotive



HURTIG LAGRING/PLUK AF RESERVEDELE TIL KUNDER OG MEDARBEJDERE

Kunden

Faymonville, den belgiske producent af specialtransport og tunge trailere til lastbiler, har specialiseret sig i individuelle transportløsninger. Faymonville trailers og sættevogne er designet til en nyttelast på op til 1.500 tons. De sælges i 42 forskellige lande, og mere en halvdelen af alle kunder kommer fra Europa. Virksomheden beskæftiger omkring 500 personer i tre lande, Belgien, Luxembourg og Polen.

Yderligere information:
www.kardex-remstar.com



1

Definition af opgaven

Faymonville besluttede at centralisere sine lagerfaciliteter, der indtil da var fordelt over tre produktionssteder. Logistikken blev reorganiseret og et mere effektivt modul blev indført. Det nye centrallager skulle have plads til ca. 17.000 artikler, og disse skulle være let tilgængelige for de ansatte og kunder.



2

Løsning



Løsningen for lagring og pluk består af seks Shuttle XP 500 automater fra Kardex Remstar. Den højdeinddelte lagerautomat giver optimal udnyttelse af den tilgængelige plads. Hele processen styres af Power Pick Global lagerstyringssystem fra Kardex Remstar: Det handler ikke kun om at styre lagerautomater, men også hele processen fra indlagring til pluk. En særlig tæller blev installeret bag lagerautomaten, for at opfylde kravene fra de ansatte i reparationsværkstedet og tjene kundernes behov for reservedele. På højre side af automaten er de ansatte i stand til at indgive deres ordrer imens kunder betjenes på venstre side. Et katalog tilbyder billeder af materialerne, hvilket er medvirkende til artiklen hurtigt lokaliseres, selv ved ældre produktionsserie.

4

Overblik over fordelene

- En stigning i produktiviteten på omkring 20%
- Større effektivitet takket være batch-ordreplukning
- Øjeblikkelig hentning af interne ordrer, eksterne ordrer inden for en time
- reducere af gulvareal på ca. 85%

3

Procesbeskrivelse

Vi vil med glæde forklare de forskellige processer i detaljer ved en personlig konsultation.

5

Leveringsomfang

- 6 Shuttle XP 500 lagerautomater (B x D x H: 3.050 x 864 x 10.750/11.450/11.850 mm)
- Power Pick Global lagerstyringssoftware: genopfyldningsstrategi (i overensstemmelse med Kanban princippet) modul for varemottagelse og opbevaring. Tællesystem for reservedele, katalog med billeder af materiale og håndholdte mobile dataenheder

