

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 017

Machinery



OPBEVARING AF SMÅDELE

Kunden



Knorr-Bremse Railway Vehicle Systems Hungary Ltd er verdens førende producent af bremsesystemer til tog og jernbane. Deres professionelle bremsestyringssystemer bidrager til sikkerhed på veje og jernbaner.

Vækst i efterspørgsel og stadig større kundekrav førte til at virksomheden indviede en ny fabrik i Budapest i 2010. En stigning i produktionskapaciteten medførte også et stigende behov for opbevaring. For at få plads til flere dele besluttede Knorr-Bremse at udvide maskinparken med yderligere Shuttle XP lagerautomater, da firmaet er yderst tilfredse med både kvaliteten på lagerautomaterne, men også den service Kardex tilbyder. I dag har firmaet ialt 15 lagerautomater stående rundt omkring i produktionen.

Yderligere information:
www.kardex-remstar.com



1

Definition af opgaven

Knorr-Bremse Ltd. søgte en løsning, som gjorde det muligt at håndtere mindre mængder materiale på så lidt plads som mulig. De købte deres første lagerautomat i 2004, og siden er antallet af lagerautomater, implementeret i driften, vokset til 15. Lagerautomaterne styres af virksomhedens SAP system. En operatør kan nu betjene 3 maskiner på samme tid, og varene sendes fra zone til zone via rullebaner. Købet af den første lagerautomat i Ungarn var et pilotprojekt for Knorr-Bremse koncernen, men på grund af de positive erfaringer her, har firmaet nu investeret i Kardex Shuttle XP lagerautomater til hele koncernen.



2

Løsning



På nuværende tidspunkt er der næsten 20.000 lagerlokationer registreret i Shuttle XP, som forvaltes af SAP. Efter kvalitetskontrol af indgående varer, oprettes en indlagringskommando og varen lægges på rullebane. Stregkodelæser sørger for den rette rullebane og portåbning. SAP vælger automatisk den rette automat og hylde, operatøren kan nu let tilføje de rigtige varer på det rigtige sted og kvittere for indlagringen på sin håndterminal. Operatøren igangsætter ordren og systemet samler og leverer de ønskede produkter automatisk i betjeningsåbning. Herefter leveres varen, eller den sendes til slutmontage. Systemets belægning er nu 90-95 %.

4

Fordele i korte træk

- Mange smådele lagret på lidt plads
- Øget driftshastighed
- Behovet for lageroverførsel er faldet
- 65 % af alle dele forvaltes af Kardex Shuttle XP lagerautomater
- Kvalitet og hurtig service

3

Procesbeskrivelse

Vi vil med glæde fortælle mere om processen ved en personlig konsultation.

5

Leveringsomfang

- 14 Kardex Shuttle XP 500 (12 enheder: 3.050 x 813 x 8.150 mm, 2 enheder: 3.050 x 813 x 7.850 mm)
- 1 Kardex Shuttle XP 250 (2.040 x 813 x 8.150 mm)



Yderligere information:
www.kardex-remstar.com

