

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 022

Automotive



KOMPAKT LAGRING AF KOMPONENTER

Kunden

Liebherr er en af verdens førende producenter af entreprenørmaskiner. Virksomheden fremstiller kraner, udstyr til mineindustrien og husholdningsapparater. I Ettlingen nær Karlsruhe i Tyskland, varetager Liebherr sig komplette eftersyn af drivkomponenter for entreprenørmaskiner, mobilkraner, maritime kraner og maskiner, der anvendes i mineindustrien. Ud over fremstilling af såkaldte ReMan og ombyggede komponenter, tilbyder Liebherr også komplette eftersyn og opgraderinger.

Yderligere information:
www.kardex-remstar.com



1

Definition af opgaven

I Ettlingen stod Liebherr overfor en stor udfordring. En pladsbesparende løsning til opbevaring af de mange forskellige reservedele, der bruges når drivkomponenter skal efterses, men som også muliggør en ordrelateret plukkesekvens på samme tid. Den lagerplads der var tilgængelig i de eksisterende high-bay reolsystemer skulle kun bruges til større dele. Liebherr ønskede også den mulighed at øge lagerkapaciteten med kort varsel, og dermed skabe mere plads til produktionsformål. For at nå dette mål, uden at skulle ansætte ekstra personale, var der også et andet krav til løsningen, muligheden for væsentligt reducerede plukkegange.



2

Løsning



Til opbevaring af motorkomponenterne, besluttede Liebherr i Ettlingen at købe otte lagerautomater med en højde på næsten 10 m. Et lager med en lagerplads på 1.185 m² blev reduceret til kun 68 m². Bortset fra smådele som skruer, bolte, skiver og pakninger, lagrede de også tunge dele med en vægt på helt op til 15 kg. Med den nye løsning blev det eksisterende high-bay reolsystem reduceret med omkring 30 %, 35 % ekstra plads blev oprettet med henblik på produktion. Alle plukkeordrer oprettes i kundens ERP system og formidles derefter via Java Machine Interface (JMIF). Ved scanning af strekkoder på etiketterne udløser det hyldebevægelse i lagerautomaten. En LED markør guider operatøren til de positioner, hvorfra der skal plukkes. Når varene er plukket fra hylderne, bekræftes plukkeprocessen ved at scanne etiketterne med de plukkede varer. Med denne løsning er plukketiden reduceret med 30%, hvilket er en væsentlig omkostningsbesparelse, lagerbeholdningen registreres direkte og meget præcist.

4

Overblik over fordelene

- Opbevaring med høj densitet: 1.185 m² lagerplads på kun 68 m² gulvareal
- Kortere ruter og hurtigere plukkeoperationer
- Tidsbesparende og brugervenlig plukkeproces ved hjælp af laserpointere
- Nøjagtig registrering og pålidelig lagerstyring / beskyttelse af opbevarede varer

3

Procesbeskrivelse

Vi vil med glæde forklare de forskellige detaljer ved en personlig konsultation.

5

Leveringsomfang

- 8 x Kardex Shuttle XP (B x D x H: 2.450 x 864 x 9.450 mm)
- 560 hylder, hver med en nyttelast på 490 kg
- Lagerplads: 1.185 m²
- Hver enhed er udstyret med en bekræftelsesliste
- Hver enhed er udstyret med en LED markør
- Java MIF integration



Yderligere information:
www.kardex-remstar.com

