

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 032

## Warehouse & Distribution

**HURTIG LEVERANCE TIL ELFORHANDLERE**

### Kunden

ALSO Schweiz AG er en del af ALSO Group, der opererer i tolv europæiske lande og er rangeret som den tredjestørste i sin sektor i Europa. Som et IKT-distributionsselskab for informationsteknologi og elektronik inden for underholdning, ALSO er markedsleder i Schweiz, hvor de opererer med mange bemærkelsesværdige produkter indenfor hardware og software og leverer værdiforøgende tjenester inden for områder som high-end servere, opbevaring, sikkerhed, og netværk.

Yderligere information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Definition af opgaven

I ALSO logistikcenteret i Emmen, varetages logistikfunktionen på et areal på ca. 26.000 kvadratmeter. Af ialt 45.000 artikler, er der permanent 8.000 på lager, som kan leveres til kunden inden for kort tid. De vigtigste overvejelser, ved at designe det kompakte opbevaringssystem til ordrepluk af smådele, var nem adgang til varen og effektive processer.



2

## Løsning



I alt 18 Shuttle XP 250 lagerautomater, hver med en højde på 19 meter, blev integreret i bygningen over tre etager. Der er betjeningsåbning på to etager. Varene indlagres på første sal ved hjælp af strekkodescanner. Ordrepluk foregår på anden sal. Ved at skabe arbejdsøer, minimere overflødig opbevaring, og have to betjeningsåbninger samt en problemfri integration af lagrets systems programbare logicontroller (PLC), er ordreplukning blevet hurtigere og næsten fejlfrit (99,94%).

4

## Overblik over fordelene

- En stigning i produktivitet på omkring 20 procent
- Omkring 8.000 pluk pr. dag ved at kombinere forskellige plukkestrategier
- Integration af den 19 meter høje Shuttle XP 250 lagerautomat, over tre etager i bygningen
- Betjeningsåbning på to niveauer
- Flexibilitet i forhold til geometrien i de forskellige produktgrupper, takket være fem forskellige beholderstørrelser

3

## Procesbeskrivelse

Vi vil med glæde forklare de forskellige processer, i detaljer, ved en personlig konsultation.

5

## Leveringsomfang

- 18 Shuttle XP 250 lagerautomater (B x D x H: 3.380 x 2.921 x 19.050 mm)
- 104 hylder pr. Shuttle med en 210 kg. lasteevne pr. hylde
- Mobil indtastning af data fra Motorola udstyr



Yderligere information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

