

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 046

## Maintenance



RESERVEDELSDISTRIBUTION

## Kunden

Tonello Fratelli s.r.l. blev etableret i 1969. De beskæftiger sig med reservedelsdistribution og eftersalgsservice til landbruget i Col San Martino området. Ligeledes udføres reparation og salg af landbrugsmaskiner. Med over 40 års erfaring, er Tonello Fratelli s.r.l. en pålidelig partner for landbrug og industri, de tilbyder traktorer, landbrugsmaskiner og gælfeltrucks. Virksomhedens største styrke ligger i eftersalgsservice. De tilbyder et fuldt udstyret værksted, et komplet og velorganiseret reservedelslager og et veluddannet personale. Desuden har de, for at kunne tilbyde hurtig service, fem fuldt udstyrede mobile værksteder til at kunne reparere maskiner direkte på stedet.

Yderligere information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Definition af opgaven

Lagring af 12.000 artikler, dvs. små mekaniske dele, reservedele, komponenter og skruer. De plukker ca. 250 artikler om dagen pr. skift. Firmaet havde besluttet at spare plads, have mere kontrol over lageret og et ønske om at øge plukkehastigheden.



2

## Løsning



Med en Shuttle XP lagerautomat fra Kardex Remstar kunne alle ønsker indfries. De fleste af hylderne er udstyret med flytbare skillevægge, så de kan konfigureres efter behov, for at sikre maksimal fleksibilitet. Lagerautomaten styres ved hjælp af Kardex Remstars softwarepakke Power Pick Global Order Processor Plus, der er forbundet til hostsystemet.

4

## Overblik over fordelene

- Genvinding af mere end 70% af den plads, der tidligere blev anvendt på lageret
- Over 350 m<sup>2</sup> lagerkapacitet på mindre end 8 m<sup>2</sup> gulvplads
- Mere kontrol over plukkene
- Ekstrem præcision i behandling af ordrer
- Øget plukkeeffektivitet

3

## Procesbeskrivelse

Vi vil med glæde forklare de forskellige processer i detaljer ved en personlig konsultation.

5

## Leveringsomfang

- 1 Kardex Remstar Shuttle XP 500 (B x D x H: 2.780 x 3.074 x 8.050 mm) udstyret med 59 hylder, hver med en lastevne på 490 kg
- Rammer og flytbare skillevægge 150 mm i højden for at konfigurere, med den højeste fleksibilitet
- Softwarepakke Power Pick Global Order Processor Plus forbundet til kundens hostsystem



Yderligere information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

