

## Flytning færdiggjort til tiden

### Electrics and Electronics



Dorma Tyskland besluttede at flytte fra Bonn og til sit hovedkvarter 100 kilometer væk i Ennepetal. Dels for at fremstille printplader på en mere procesorienteret måde og dels for at komme tættere på den mekaniske produktion. Da flytningen var færdig til tiden, var de 8.500 forskellige komponenter klar til hurtigt at blive sat på plads i de syv lagerautomater i de nye lokaler.

#### Overblik over fordelene

- Lagerautomaterne blev flyttet på kort tid
- Elektronikproduktionens nedetid blev holdt på et minimum
- Ingen forsinkelser i produktionen takket være omhyggelig flytteplanlægning
- I forbindelse med flytningen blev lagerautomaterne opdateret og serviceret

Yderligere information:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



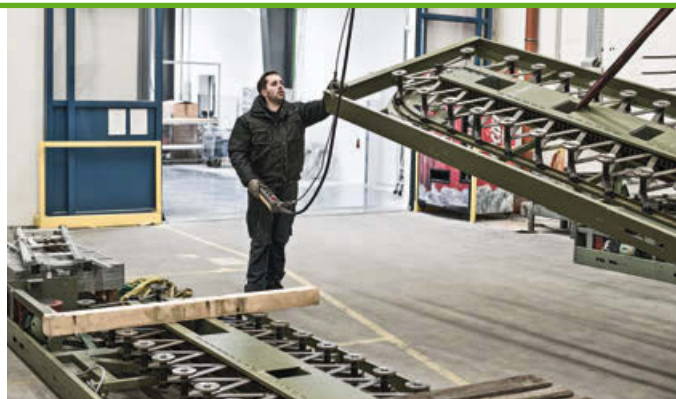
## 1 Kunden



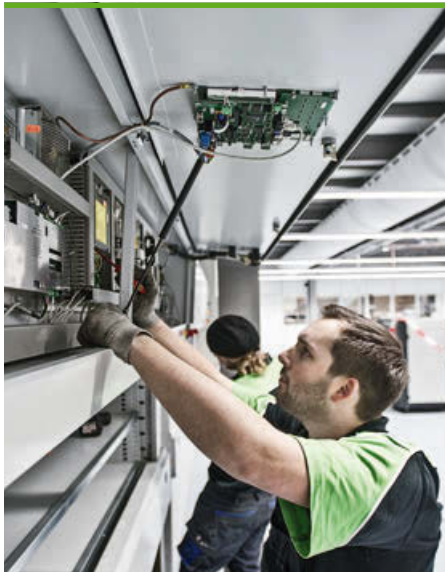
Dorma Tyskland i Ennepetal beskæftiger ca. 70 personer og fremstiller printkort til skydedøre, selvåbende panikhåndtag og elektroniske cylinderlåse, som derefter monteres af Dorma-koncernen i dens fabrikker. Virksomheden har en tradition, der går mere end 100 år tilbage, og producerer integrerede løsninger til åbning og lukning af døre.

## 2 Definition af opgaven

For at få Dorma til at fokusere endnu stærkere på sine kunder i fremtiden, gennemførte man en lang række investeringer på sine tyske lokationer. Derfor blev elektronikproduktionen flyttet fra Bonn til Ennepetal, tættere på den mekaniske produktion. Produktionen måtte stoppes i en kort periode under flytningen. Den gamle hal i Bonn var svær at få adgang til, og lagerautomaterne stod på anden sal. Gulvet kunne ikke bære vægten af en gaffeltruck, hvilket gjorde demonteringen til en stor udfordring. Til gengæld er den nye hal i Ennepetal placeret i stueplan, med et stort adgangsområde og masser af plads.



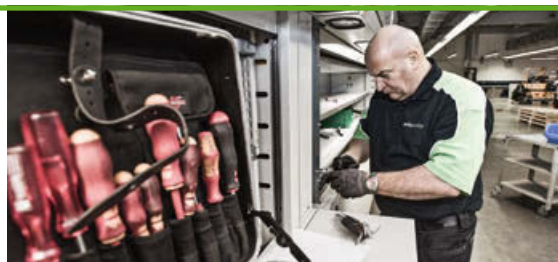
## 3 Løsning



„Trods et år med godt salg, havde vi på forhånd produceret så mange printkort, at vi stadig kunne forsyne vores fabrikker under flytningen,“ forklarede fabrikschef Jürgen Klöther. Dette blev organiseret i tæt samarbejde med de ansvarlige for flytteplanlægningen. For tillige at holde nedetiderne på et minimum, blev lagerautomaterne skilt ad på den gamle placering, og samlet på den nye placering af Kardex Remstars erfarne flytteteam. Enhederne blev skilt ad i den omvendte rækkefølge, som den de var samlet i. Først kom indgangen, derefter styreenheden, afbryderskabet, bakkerne, holderne og til sidst panelerne. Rammen på 800 kilo blev placeret på flyttehunde ved hjælp af et hejseværk, før den blev skubbet udenfor på rammen, gennem de dobbelte døre, hvorefter den blev sænket til jorden med en gaffeltruck. Akslen på 100 kilo blev flyttet med en elektrisk palleløfter. I de smalle haller i Bonn, brugte Kardex Remstars specialister primært lettere transportmidler, sakselifte og forskellige løftehunde. I Ennepetal kunne de bruge tunge maskiner, kraner og gaffeltrucks, præcist som de plejer. Derfor blev de syv lagerautomater, med ca. 8.500 forskellige elektroniske komponenter, som bruges i produktionen, klar igen på næsten ingen tid.

## 4 Leveringsomfang

- Kardex Remstars Servicetjenester stod for projektplanlægning og rådgivning i forhold til flytningen
- 7 Adskilning af Megamat lagerautomater (højde: 5 m, bredde: 4 m)
- Enheder transporteres 100 kilometer fra Bonn til Ennepetal
- Lagersystemer samles og serviceres, reservedele skiftes ud og elektrisk sikkerhedstest gennemføres



**For personlig oplysning om optimering af din intralogistik:**

info.remstar.dk@kardex.com  
www.kardex-remstar.dk