

Perfekt lagring af produktionsdele

Oil & Gas



Frank Mohn producerer pumpesystemer, og i sin produktionsvirksomhed i Frekhaug (Norge) har de installeret lagersystemet fra Kardex Remstar med sine mange muligheder. Systemet sikrer lagring af og forsyning med både meget små, meget store og meget tunge dele, altså dele af yderst forskellig dimensionering. Ved hjælp af denne lagerløsning kan Frank Mohn altid levere just-in-time til sine meget krævende kunder inden for olie- og gasbranchen.

Overblik over fordelene

- Ukompliceret udveksling af halvfabrikata mellem de enkelte produktionsområder
- Pladsbesparende lagring af paller i lagerenheder med en højde på op til 18 m
- Lagring af 165 europaller på et areal på 49,5 m²
- Mellemlagring og just-in-time forsyning af bygningsdele til montering
- Udnyttelse af hele hallens højde med lagerenheder på 10,5 m

Yderligere information:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



Firmaet Frank Mohn blev grundlagt i 1938 i Norge og er en international koncern med 1.200 medarbejdere. Virksomheden har specialiseret sig i fremstilling af pumpe-systemer til skibs- og offshoreindustrien. Gruppens fabrik, der producerer til olie- og gassektoren, ligger på Norges vestkyst.

2 Definition af opgaven

Frank Mohns egne pumpekomponenter fremstilles på fabrikens to etager. CNC-maskinerne står på 1. etage, svejse- og skærearbejdet derimod gennemføres på 2. etage. Halvfabrikataene blev tidligere mellemlagret på palleshylde, og transporten mellem etagerne foregik på sakseplatforme. Og pallerne med de færdige bygningsdele blev mellemlagret i produktionsområdet. Udfordringen lå i at tilpasse lageret for at kunne fjerne lagergods, der var i vejen i montageområdet, at afkorte bygningsdelenes plukketider gennem målrettet forsyning og at optimere den fabriksinterne transport.



3 Løsning



Som løsning til lagring af tunge bygningsdele anbefalede Kardex Remstar en TowerMat. På grund af den store lagermængde og en deraf følgende højde på 18m blev den monteret på produktionsbygningens yderside. Bæreenhederne er beregnet til op til fem europaller med en vægt på hver 1.000 kg. Den er forsynet med tre adgangsåbninger. Den ene befinder sig på ydersiden til indlagring af udefra kommende bygningsdele. De to andre adgangsåbninger er inde i selve bygningen i produktionsområderne på henholdsvis 1. og 2. etage for at sikre hurtig adgang til delene. I produktionsområdet blev der installeret en ekstra TowerMat, som muliggør lagring af rør og andre lange dele på op til 7 m. Til kommissionering af mindre og mellemstore dele bruges seks Shuttle XP 1000 i hal 6. Til lagring af enkelte paller er der monteret seks Shuttle XP Multiple, og man var særlig opmærksom på, at hele rummets dybde blev udnyttet fuldt ud.

4 Leveringsomfang

- 3 Shuttle XP Multiple (B x D x H: 3.380 x 6.148 x 10.350/9.450 mm)
- 3 Shuttle XP Multiple (B x D x H: 3.380 x 6.148 x 9.450/10.350 mm)
- 6 Shuttle XP 1000 (B x D x H: 1.635 x 4.029 x 8.500 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.3 fra Intertex (B x D x H: 6.494 x 4.940 x 18.000 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.1 fra Intertex (B x D x H: 7.980 x 3.400 x 10.475 mm)
- Lagerstyringssoftware Power Pick Global fra Kardex Remstar
- Plukkehjælp: LED-lyspointer og kvitteringsknapper



For personlig oplysning om optimering af din intralogistik:

info.remstar.dk@kardex.com
www.kardex-remstar.dk

