

Forskningsstoffer opbevaret i kontrolleret miljø

Pharmaceutical industry



Merck er en førende videnskab og teknologi virksomhed i den farmaceutiske og kemiske industri. Merck KGaA havde brug for en speciel opbevaringsløsning til sin nyopførte forskningsbygning i Darmstadt, Tyskland. Kardex Remstar leverede en tilpasset løsning der møder deres krav og specifikationer.

Overblik over fordelene

- Sikker opbevaring i kølemiljø
- Nemmere adgang til lagrede varer
- Forbedret ergonomi
- 66% pladsbesparelse

Yderligere information:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



Merck er forpligtet til at ændre verden gennem videnskab og teknologi. Med over 50.000 ansatte i 66 lande, udvikler og leverer Merck specialiserede produkter inden for sundhedspleje, biovidenskab og præstationsmaterialer. Anlægget i Darmstadt er Mercks største forsknings- og udviklingscenter.

2 Definition af opgaven

For den nybyggede forskningsbygning i Darmstadt blev der planlagt tre opbevaringszoner i et globalt miljø til levering, forberedelse, behandling og opbevaring af farmaceutiske forskningsstoffer. Forskningsstofferne kræver en særlig opbevaringstilstand, derfor blev der oprettet et afkølet og et dybfrosset opbevaringsområde. Laboratoriepersonalet havde brug for adgang til kølehuse fra et område ved stuetemperatur. Derudover skulle de kontrollerede opbevaringsforhold sikres ved et redundanssystem.



3 Løsning



Kardex Remstar installerede tre standard Shuttle XP hos Merck, som er blevet modificeret til brug i kølebetingelser. En Shuttle XP bruges til hvert lagerområde. Hyllenderne på alle tre Shuttle XP er udstyret med opdeling af metalplader til underopdeling. Derudover er laserpegere og positionsindikatorer blevet installeret. De angiver den nøjagtige position af de enkelte varer på hylden og identificerer det korrekte produkt, der skal vælges. De to Shuttle XP med air-condition køles af en køleenhed. Desuden er der i tilfælde af en fejl en overflødig køleenhed med overflødig sensorer til rådighed. Luften affugtes af en tørreanordning for at forhindre fugtighed fra kondensering og isning i enheden. Shuttle XP'erne er klædt i isoleringspaneler, som giver operatørerne adgang til de klimatiserede enheder direkte fra rumtemperaturlaboratoriet.

4 Leveringsomfang

- 3 Shuttle XP 500 3.650 x 813 x 7.950 mm
- 3 kølesystemer inklusive redundanssystem
- Lukkeenhed foran adgangsåbningen
- Tørreteknologi
- Termisk afkoblet automatisk hyldeudvinding
- Laserpeger
- Lagerstyringssoftware Power Pick Global (interface til kundens ERP system)



For personlig oplysning om optimering af din intralogistik:

info.remstar.dk@kardex.com
www.kardex-remstar.dk